



L'importanza di AZOTO UHP per le analisi alimentari

CLAIND si impegna costantemente alla ricerca di tecnologie innovative che assicurino purezze adeguate alle esigenze delle molteplici tecniche analitiche sviluppate dai maggiori produttori di apparecchiature presenti sul mercato.

La lente di ingrandimento focalizzata sulla qualità e sull'origine degli alimenti viene con sempre maggiore interesse puntata sia dai consumatori che dagli enti di regolamentazione. Il lavoro dei laboratori di analisi riveste pertanto un ruolo fondamentale che può essere efficacemente svolto solo grazie all'utilizzo di apparecchiature e strumenti accurati e specifici. Per questo, i produttori di strumentazione hanno raccolto il guanto di sfida sviluppando attrezzature costantemente all'avanguardia, precise e ad alta sensibilità. Puntando l'attenzione sui gas da laboratorio, la quasi totalità delle tecniche analitiche richiede ora l'impiego di gas speciali, con purezze particolarmente elevate in modo da garantire l'accuratezza e la qualità dei risultati finali. L'utilizzatore necessita di gas puri sempre disponibili e con il minor costo gestionale possibile; questi sono di conseguenza gli obiettivi dei ricercatori Claind che da oltre 30 anni sviluppano prodotti che possano garantire continuità ed affidabilità di erogazione 24 ore su 24, performance eccellenti in termini di purezza e di controllo del gas erogato, e soluzioni per evitare perdite di tempo e interruzioni nei momenti meno opportuni. Le oltre 20.000 installazioni in Europa e in tutto il mondo ne attestano d'altra parte la fiducia riscossa per l'apprezzata affidabilità e gli elevati standard qualitativi.

Il sistema PSA FAST PURITY

Brevetto esclusivo Claind - Garantisce la massima purezza appena pochi minuti dopo l'accensione; grazie alla modulazione di carico e scarico delle colonne CSM (Carbon Molecular Sieves) consente la massima ottimizzazione delle performance dei CMS stessi e permette il raggiungimento di purezze elevate che solo alcuni anni fa era impensabile ottenere.

Al contempo, tale sistema limita gli stress meccanici dei CMS, sottoposti a forti sbalzi di pressione durante gli switch, allungando di ben oltre 10 anni la vita del generatore. Infine, in assenza di consumo, la modalità stand-by permette di produrre solo la quantità di gas necessaria.

Tecnologia PSA - Il processo di adsorbimento PSA si basa su un processo di filtrazione molto efficace operata da setacci molecolari chiamati CMS. Solo questa tecnologia consente l'erogazione di una purezza dell'azoto fino ad oltre 99,9995%.

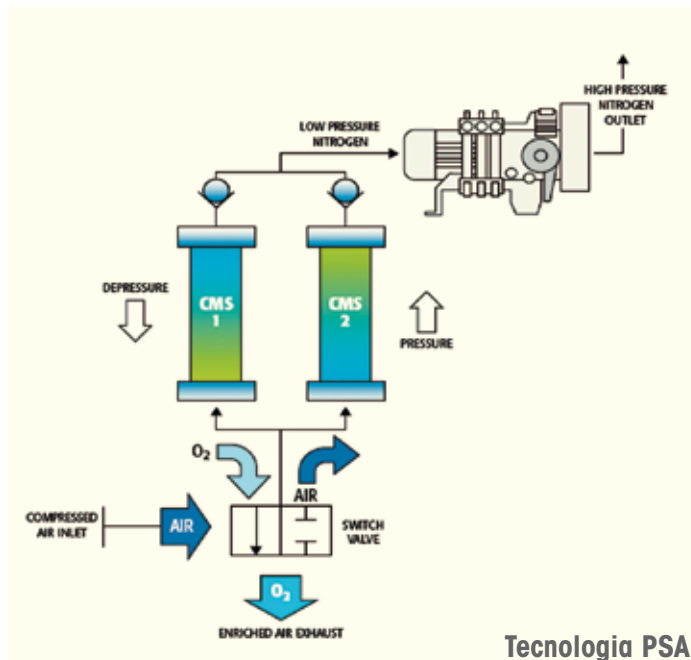
L'effetto di separazione operata dai CMS nasce dalla grande efficienza di adsorbimento dei setacci molecolari, in grado di trattenere quasi totalmente, non solo le molecole di O₂, CO₂ ed H₂O ma anche gli idrocarburi, tanto temuti per la stabilità della linea di basse.

Nei generatori PSA vengono generalmente impiegate 2 colonne impaccate perfettamente grazie ad un sistema messo a punto della lunga esperienza dei tecnici CLAIND. Alternativamente le due colonne operano la filtrazione per adsorbimento dell'aria ambiente fornita da un compressore Oil Free e si rigenerano per consentire il massimo automatismo funzionale. L'azoto separato dagli altri elementi lascia le colonne CMS per passare in una riserva interna al generatore.

Contemporaneamente l'altra colonna viene sottoposta a rigenerazione depressurizzante aiutata da un contro-flusso (deadsorbimento). Il processo continua così, in modo ciclico e totalmente automatico. Come sempre, la tecnologia non si vede ma fa la differenza nel funzionamento e nell'affidabilità degli strumenti, garantendo così ottimi risultati e sonni tranquilli a chi la impiega.



Brezza Line



Tecnologia PSA